

- ที่ระยะ ๑.๐๐ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ กิโลกรัม
- ที่ระยะ ๒.๐๐ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๒,๐๓๐ กิโลกรัม
- ที่ระยะ ๓.๔๐ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑,๑๘๐ กิโลกรัม
- ที่ระยะ ๔.๖๐ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๘๔๕ กิโลกรัม
- ที่ระยะ ๕.๘๕ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๖๕๐ กิโลกรัม
- ที่ระยะ ๗.๐๕ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๕๔๐ กิโลกรัม

- มีคันโยกควบคุมทั้ง ๒ ด้าน และอุปกรณ์นิรภัยของระบบไฮดรอลิกจะต้องเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

ระบบไฮดรอลิก

- ปัมไฮดรอลิกสามารถจ่ายน้ำมันไฮดรอลิกเพียงพอต่อการใช้งานพร้อมทั้งน้ำมันไฮดรอลิกขนาดไม่น้อยกว่า ๔๘ ลิตร
- ความดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๗๐ บาร์
- ใช้น้ำมันไฮดรอลิกที่จัดหาได้ง่ายในประเทศไทย

ระบบความปลอดภัย

- มีโฮลดีงวาล์ว (HOLDING VALVE) สำหรับระบบไฮดรอลิกให้ยกอยู่ในตำแหน่งคงที่กรณีสายไฮดรอลิกแตกหรือขาด
- มีโหลดโฮลดีงวาล์ว (LOAD HOLDING VALVE) เพื่อป้องกันไม่ให้แขนเครนตกลงเองเนื่องจากน้ำหนักที่ยก
- มีวาล์วนิรภัยสำหรับขาหยั่ง (HOSE FAILURE VALVE) ทั้ง ๒ ข้าง เพื่อป้องกันการยุบตัวของขาหยั่งกรณีสายไฮดรอลิกแตก
- มีแผนภาพวงจรระบบการทำงานของไฮดรอลิกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

ขนาดและน้ำหนักของเครน

- น้ำหนักเครนมาตรฐานไม่รวมเท้าข้างมีน้ำหนักไม่น้อยกว่า ๖๖๐ กิโลกรัม หรือดีกว่า
- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกของเครนไฮดรอลิกดังกล่าวมาให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา
- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายของเครนไฮดรอลิกดังกล่าวมาให้คณะกรรมการพิจารณาในวันที่ยื่นซองเสนอราคา

การประกอบติดตั้งกับตัวรถพร้อมอุปกรณ์ประกอบเครน

- เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตเครนไฮดรอลิก และมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์
- ขอสำหรับยกของ (SAFETY HOOK) สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๔ ตัน จำนวน ๑ ชุด ติดตั้งมาจากโรงงานผู้ผลิตเครนไฮดรอลิก

ชุดกระเช้าซ่อมไฟฟ้า

- เป็นกระเช้าซ่อมไฟฟ้าแบบไฟเบอร์กลาสสามารถทนกระแสไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า ๘.๐ Kv ๕๐ Hz หรือสูงกว่าโดยมีเอกสารจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

- มีระบบปรับให้กระเช้าให้อยู่ในแนวตั้งขณะปฏิบัติงาน
- ชุดกระเช้าสามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ กิโลกรัม
- ชุดกระเช้าซ่อมไฟฟ้ารวมแขนเสริมพิเศษเมื่อต่อกับตัวเครนไฮดรอลิกสามารถยกขึ้นสูงได้ไม่น้อยกว่า

๑๒ เมตร (โดยวัดจากปากกระเช้าไฟเบอร์กลาสถึงระดับพื้นดิน)

สัญญาณไฟฉุกเฉิน

- มีสัญญาณไฟฉุกเฉิน จำนวน ๑ ชุด ติดตั้งอยู่บนหลังคาแก่ง เป็นไฟฉุกเฉินกระพริบแบบ LED เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพได้มาตรฐานสากล ฝาครอบสัญญาณไฟไม่ซีดง่าย ผ่านการทดสอบการทนทานแสงยูวี (QUV TESTER) จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารใบรับรองมาตรฐาน และทดสอบมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

แถบสะท้อนแสง

- ด้านท้ายติดแถบสะท้อนแสง เป็นแถบสะท้อนแสงที่มีคุณภาพ โดยแนบใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) หรือแนบใบรับรองผลการทดลองที่รับรองว่ามีคุณภาพตามมาตรฐานข้อกำหนด มอก.จากหน่วยงานราชการ หรือรัฐวิสาหกิจภายในประเทศที่เชื่อถือได้ในวันยื่นซองเสนอราคา

การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นสีทับด้วยสีโพลียูรีเทนอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น (สีจริงตามแต่หน่วยงานกำหนด)

- ตราสัญลักษณ์ของหน่วยงานและข้อความตามความต้องการของผู้ซื้อ ตราเครื่องหมายประจำองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น กว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร ไว้ด้านข้างนอกรถยนต์ส่วนกลางทั้ง ๒ ข้าง ตราเครื่องหมายและอักษรชื่อขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นให้พ่นด้วยสีขาว

เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

- | | |
|---|-------------|
| - ยางอะไหล่พร้อมมกล้อ ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด |
| - เครื่องมือพร้อมแม่แรงตามมาตรฐานผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด |
| - ชุดอัดจารบี | จำนวน ๑ ชุด |
| - หนังสือคู่มือและหนังสือรับประกันรถยนต์ | จำนวน ๑ ชุด |
| - กรวยจราจร | ๖ อัน |

ความสูง ๗๐ เซนติเมตร

ความกว้างของฐาน ๓๖.๕ ซม. X ๓๖.๕ ซม.

แถบสะท้อนแสง ๒ แถบ ขนาด ๑๒ เซนติเมตร

- แผ่นรองขาข้างอลูมิเนียม

กว้าง ๖๐ เซนติเมตร ยาว ๙๐ เซนติเมตรหนา ๔ เซนติเมตร

- สลิง ขนาด ๑๖ มม. ห่วงหัวท้าย ยาว ๑๐ เมตร ๒ เส้น
- สลิงยกของโพลีเอสเตอร์ชนิดแบนมีห่วงหัวท้าย ๒ เส้น

ยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๓ ตัน ยาว ๓ เมตร